

Испытательная лаборатория «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»

аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ЛТ83
115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 11, стр. 7
телефон: +7 495 991-45-42, электронная почта: gostexp@gmail.com

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС»



А.С. Дворин

м.п.

«06» июля 2015 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 130-45/07-15 от 06.07.2015 года

Продукция: Кирпич силикатный утолщенный рядовой, марки СУР150/35.
Заявитель: ООО Кирпичный завод «Афина», адрес: Адрес: 454021, г. Челябинск, Комсомольский пр., д. 92, РФ.
Изготовитель: ООО Кирпичный завод «Афина», адрес: Адрес: 454021, г. Челябинск, Комсомольский пр., д. 92, РФ.
Нормативный документ на изделие: ГОСТ 379-95.
Объект испытаний: в качестве типовых образцов представлены кирпичи силикатные утолщенные рядовые, марки СУР150/35.
Номера изделий: маркировано в ИЛ «ГОСТЭКСПЕРТСЕРВИС» №№ 130-45А/07-15 – 130К/07-15
Дата поступления образцов в ИЛ: 29.06.2015 г.
Дата проведения испытаний: 29.06.2015 – 06.07.2015 г.
Техническое задание на проведение испытаний: на соответствие требованиям ГОСТ 379-95.
Методики испытания образцов: ГОСТ 379-95, ГОСТ 8462-85, ГОСТ 7025-91, ГОСТ 7076-99.

| Наименование контролируемого показателя, вида испытаний ГОСТ 379-95 | Требуемое значение показателя по НД | Фактическое значение показателя образца |
|--|--|---|
| 1 | 3 | 4 |
| Показатели внешнего вида, точности геометрических размеров, правильности формы | | |
| Длина, мм | 250±2,0 | 249 |
| Ширина, мм | 120±2,0 | 120,4 |
| Толщина, мм | 88±2,0 | 88,3 |
| Отклонение от непараллельности граней, мм | не более +2 | 0,09 |
| Толщина наружных стенок пустотелых изделий должна быть, не менее | 10 мм | Не требуется |
| Водопоглощение по ГОСТ 7025, не менее | 6% | 9,3-11,1 |
| Теплопроводность по ГОСТ 7076 | К- 0,11 | 0,23-0,26 |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в изде-лии должна быть, не более | 370 Бк/кг. | 47 |
| Масса утолщенного кирпича в высу-шенном состоянии должна быть, не более | 4,3 кг. | 3,6-3,7 |
| Предел прочности при сжатии по ГОСТ 8462 | 150 (15,0) | Соответствует |
| Предел прочности при изгибе по ГОСТ 8462, не менее | 2,73 (27) | Соответствует |
| Средняя плотность образца по ГОСТ 7025 | 1250-1300 кг/м.куб | Соответствует |
| Морозостойкость по ГОСТ 7025 | F35 | Соответствует |
| Прочность сцепления декоративного покрытия с поверхностью изделия после испытания на морозостойкость должна быть, не менее | 0,6 МПа (6 кгс/см2). | Соответствует |
| Внешний вид | По фактуре лицевой поверхности лицевые изделия изготавливают гладкими с декоративным покрытием; по цвету - неокрашенными, имеющими цвет сырья, из которого они изготовлены, или окрашенными - из окрашенной смеси или с поверхностной окраской | Соответствует |
| Поверхность граней | Поверхность граней изделия должна быть плоской, ребра | Соответствует |
| На рядовом изделии не допускаются дефекты внешнего вида, размеры и количество которых превышают указанные | Вид дефекта | Кол во |
| | Отбитости углов глубиной от 10 до 15 мм, шт. | 3 |
| | Отбитости, притупленности ребер глубиной от 5 до 10 мм, | 3 |
| | Шероховатости или срыв грани глубиной, мм | 5 |
| | Трещины на всю толщину изделия протяженностью по постели до 40 мм, шт. | 1 |
| Не допускаются | Отбитости и притупленности углов и ребер, шероховатости, трещины и другие повреждения на лицевых поверхностях лицевых изделий; | Не допускается Соответствует |
| | Проколы постели пустотелых изделий размером более 10 мм, а также дефекты изделий (вздутие и шелушение поверхности, увеличение объема, наличие сетки мелких трещин от непогасившейся силикатной наличие в изломе или на поверхности глины, песка, извести и посторонних включений размером свыше 5 мм в количестве более 3. | Не требуется |
| | | Не допускается Соответствует |
| Маркировка | | |
| Маркировка | Изделия должны маркироваться в каждом штабеле (пакете) по одному в среднем ряду. | Соответствует |
| | На изделие наносят несмываемой краской при помощи трафарета или штамп-па товарный знак предприятия-изготовителя. | Соответствует |
| | Каждое грузовое место (пакет) должно иметь транспортную маркировку по ГОСТ 14192. | Соответствует |

Инженер испытатель:

 **М.И. Мещеряков**

Ответственный исполнитель:

 **С.Е. Шмелева**